

Projektbericht

► Project Note

SOPHIST GmbH

Vordere Cramergasse 13
90478 Nürnberg
Deutschland

Konzipierung einer
Methode zur Qua-
litätsvermessung
von Anforderungen
basierend auf Quali-
tätsmetriken

Projektbericht

► Project Note

SOPHIST GmbH

Vordere Cramergasse 13
90478 Nürnberg
Deutschland

Konzipierung einer
Methode zur Qua-
litätsvermessung
von Anforderungen
basierend auf Quali-
tätsmetriken

Konzipierung einer Methode zur Qualitätsvermessung von Anforderungen basierend auf Qualitätsmetriken

Ziel dieses Projektes war es, ein effektives Metriken-Programm zur Vermessung der Spezifikationsqualität von Feature-Listen zu konzipieren, zu pilotieren und einzuführen.

Aufgabe:

Zur Qualitätssicherung von Feature-Listen im Bereich Telematik wurde für den Kunden, ein international tätiger Automobilkonzern, ein Vorgehen entwickelt, anhand dessen die Qualität von Feature-Listen sowie den in diesen enthaltenen Anforderungen vermessen werden konnte. Basierend auf den Ergebnissen der Vermessung sollten Aussagen zur Produktreife, zur Prozesssicherheit und zur Risikoabschätzung aufgrund von Spezifikations-Metriken ermöglicht werden. Ferner sollte die Vergleichbarkeit der Qualität von Feature-Listen sichergestellt werden.



Kundennutzen:

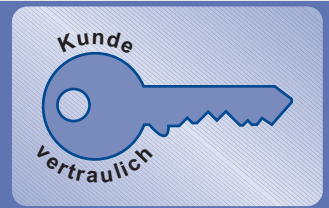
- ▶ Konzeption eines Messblattes zur Qualitätsvermessung von Anforderungen
- ▶ Qualitätsmaße von Referenzspezifikationen erfolgreicher Projekte
- ▶ Kontinuierliche Anpassung der Methodik

Umsetzung:

Für den international tätigen Automobilhersteller wurden zunächst die zu beurteilenden Qualitätskriterien festgelegt sowie die zur Vermessung der Kriterien zugehörigen Metriken, also die Berechnungsformeln, definiert. Insgesamt wurden Kriterien zur Qualitätsbeurteilung sowohl von Einzelanforderungen als auch zur Qualitätseinschätzung der Gesamtspezifikation berücksichtigt.

Um die Qualitätsvermessung effizient durchführen zu können, wurde ein sogenanntes Messblatt konzipiert, in das die zu vermessenden Anforderungen importiert und anschließend qualitätsvermessen werden konnten. Innerhalb des Messblattes wurde in allen Schritten der Qualitätsprüfung angeleitet. Ferner wurden die Verantwortlichen bei der Qualitätsvermessung durch einen entsprechend konzipierten Leitfaden unterstützt.

Der Einsatz der definierten Metriken und des konzipierten Messblattes wurde im Rahmen von vier Piloten erprobt. Während der Pilotphase wurden vorhandene Feature-Listen (Gesamtspezifikationen als auch Stichproben) des Automobilherstellers systematisch vermessen und die Methodik kontinuierlich angepasst. Zudem wurden Spezifikationen, die in „besonders erfolgreichen Projekten“ erstellt und bereits umgesetzt waren, als Referenzspezifikationen vermessen. Die so ermittelten Qualitätsmaße gingen als Referenzwerte in das Metriken-Programm ein. Abweichungen von den Referenzwerten konnten somit direkt identifiziert und als Indikatoren für Verbesserungsbedarf eingehender untersucht werden.



TECHNISCHE DATEN:

Eingesetzte Tools:

Eingesetzte Methoden:

Qualitätsmetriken von Anforderungen
Software-Metriken
IEEE-Standard 830
SOPHIST Regelwerk
Methoden des Requirements Engineering und Managements

SOPHIST GmbH
Vordere Cramergasse 13
90478 Nürnberg
Deutschland

fon: +49 (0)9 11 40 900-0
fax: +49 (0)9 11 40 900-99

E-Mail: heureka@sophist.de
Internet: www.sophist.de
© SOPHIST